

一般信息

总体	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 非洲和中东 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 填料, 10% 填料按重量
特性	• 降噪
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 ² (2.00 mm)	0.40 到 0.60	%	内部方法
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.060	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变 (23°C)	30	%	ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2470	MPa	ISO 178
弯曲应力 (23°C)	88.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ³ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
1.8 MPa, 未退火	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	96.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 65°C)	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.0 mm	V-1		
1.5 mm	V-0		

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	100 到 110	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 290	°C
模具温度	50 到 80	°C

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料, 信息, 数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外, 这些提供的信息并非是保证值。因此, 在使用之前, 请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等, 在确认对产品没有问题的基础上再使用, 责任自负。

XYRON™ VT31Z

Asahi Kasei Corporation - 聚苯醚 + PS

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 150x150x2 mm

³ 4 mm

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。